

Risikobewertung

Rudi Rentier Dose mit Trinkschokolade und Marshmallows Art: 63537

1: Identifizierung der potenziellen Risiken

1. **Erstickungsgefahr durch Marshmallows**
 - **Risiko:** Die Mini-Marshmallows und die Rudi Rentiernase könnten bei kleinen Kindern verschluckt werden.
 - **Schwere:** Mittel bis hoch, besonders gefährlich für Kleinkinder.
2. **Hygienische Risiken durch die Trinkschokolade und Marshmallows**
 - **Risiko:** Unsachgemäße Lagerung könnte zur Verunreinigung oder zum Wachstum von Schimmel führen.
 - **Schwere:** Niedrig bis mittel, besonders bei längerer Lagerung unter feuchten Bedingungen.
3. **Allergische Reaktionen durch Inhaltsstoffe**
 - **Risiko:** Zutaten wie Milchpulver, Zucker oder potenzielle Spuren von Allergenen könnten bei empfindlichen Personen allergische Reaktionen auslösen.
 - **Schwere:** Niedrig bis mittel, besonders relevant für Allergiker.
4. **Verletzungsgefahr durch die Dose**
 - **Risiko:** Unsachgemäße Handhabung der Dose könnte zu kleinen Schnittverletzungen führen, insbesondere an scharfen Kanten.
 - **Schwere:** Niedrig, besonders bei unsachgemäßer Nutzung.
5. **Risiken durch unsachgemäße Zubereitung der Trinkschokolade**
 - **Risiko:** Überhitzte Flüssigkeit bei der Zubereitung der Trinkschokolade könnte zu Verbrennungen führen.
 - **Schwere:** Mittel, insbesondere bei Kindern.

2: Ermittlung der vorhandenen Gefährdungen / Wer könnte geschädigt werden

1. **Kleinkinder**
 - **Gefährdungen:**
 - Erstickungsgefahr durch die Mini-Marshmallows oder die Rudi Rentiernase.
 - **Wer könnte geschädigt werden:** Kinder im Alter von 0–3 Jahren.
2. **Allgemeine Verbraucher**
 - **Gefährdungen:**
 - Hygienische Risiken durch unsachgemäße Lagerung der Trinkschokolade oder Marshmallows.
 - Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten der Dose.
 - Allergische Reaktionen durch Inhaltsstoffe.
 - Verbrennungsgefahr durch unsachgemäße Zubereitung der Trinkschokolade.
 - **Wer könnte geschädigt werden:** Erwachsene und Kinder, insbesondere Allergiker oder Personen mit empfindlicher Haut.

3. Langfristige Nutzer

- **Gefährdungen:**
 - Risiken durch unsachgemäße Lagerung oder längerfristige Nutzung der Dose.
- **Wer könnte geschädigt werden:** Verbraucher, die die Produkte langfristig verwenden.

3: Einschätzung der ausgehenden Risiken

1. Kleinkinder

- **Risiko:**
 - **Wahrscheinlichkeit:** Mittel.
 - **Schwere:** Mittel bis hoch.
- **Gesamteinschätzung:** Mittel bis hoch.

2. Allgemeine Verbraucher

- **Risiko:**
 - **Wahrscheinlichkeit:** Niedrig bis mittel.
 - **Schwere:** Niedrig bis mittel.
- **Gesamteinschätzung:** Niedrig bis mittel.

3. Langfristige Nutzer

- **Risiko:**
 - **Wahrscheinlichkeit:** Niedrig bis mittel.
 - **Schwere:** Niedrig bis mittel.
- **Gesamteinschätzung:** Niedrig bis mittel.

4: Bewertung der Risiken

- **Hohes Risiko:** Keine identifizierten Risiken in dieser Kategorie.
- **Mittleres Risiko:**
 - Erstickungsgefahr durch die Mini-Marshmallows oder die Rudi Rentiernase.
 - Allergische Reaktionen durch Inhaltsstoffe der Trinkschokolade oder Marshmallows.
 - Verbrennungsgefahr durch unsachgemäße Zubereitung der Trinkschokolade.
- **Niedriges Risiko:**
 - Hygienische Risiken durch unsachgemäße Lagerung der Produkte.
 - Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten der Dose.

5: Minimierung der Risiken

1. Sicherheitsmaßnahmen zur Vermeidung von Erstickungsgefahr

- **Warnhinweise:** Angabe auf der Verpackung, dass die Marshmallows nicht für Kinder unter 3 Jahren geeignet sind.
- **Aufsicht:** Empfehlung, Kinder beim Verzehr der Produkte zu beaufsichtigen.

2. Vermeidung von hygienischen Risiken

- **Hinweise:** Empfehlung, die Trinkschokolade und Marshmallows kühl und trocken zu lagern, um Verunreinigung oder Schimmelbildung zu verhindern.

3. Vermeidung von allergischen Reaktionen

- **Hinweise:** Deutliche Kennzeichnung aller Inhaltsstoffe mit Warnhinweisen für mögliche Allergene.

4. **Vermeidung von Verletzungsgefahr**

- **Hinweise:** Empfehlung, die Dose vorsichtig zu handhaben, um Verletzungen durch scharfe Kanten zu vermeiden.

5. **Vermeidung von Verbrennungsgefahr**

- **Warnhinweise:** Angabe auf der Verpackung, dass heiße Flüssigkeit mit Vorsicht zu handhaben ist.
- **Hinweise:** Empfehlung, die Trinkschokolade nach der Zubereitung auf eine angenehme Trinktemperatur abkühlen zu lassen.

Durch diese Maßnahmen können die Risiken im Zusammenhang mit der „Rudi Rentier Dose mit Trinkschokolade und Marshmallows“ deutlich reduziert werden.