

# Risikobewertung

X-Mas Schoko Wundertüte Art: 63653



## 1. Identifizierung der potenziellen Risiken

1. **Gefahr durch die Trinkschokolade (Allergene und Verbrühungsgefahr)**
  - **Risiko:** Personen mit Allergien (z. B. gegen Milch, Nüsse, Soja) könnten allergische Reaktionen entwickeln. Unsachgemäße Zubereitung in zu heißem Wasser oder Milch könnte zu Verbrühungen führen.
  - **Schwere:** Mittel.
2. **Gefahr durch die Mini-Marshmallows (Verschlucken und Allergene)**
  - **Risiko:** Kinder könnten die Marshmallows verschlucken, was Erstickungsgefahr birgt. Personen mit Allergien (z. B. gegen Gelatine) könnten allergische Reaktionen entwickeln.
  - **Schwere:** Mittel bis hoch.
3. **Gefahr durch die Zuckerstange (Zahnprobleme und Verschlucken)**
  - **Risiko:** Bei unsachgemäßer Nutzung (z. B. Abbeißen größerer Stücke) könnte die Zuckerstange ein Erstickungsrisiko darstellen. Der hohe Zuckergehalt könnte bei übermäßigem Konsum Zahnprobleme fördern.
  - **Schwere:** Mittel.
4. **Gefahr durch Verpackung (Schnittgefahr und Umweltbelastung)**
  - **Risiko:** Scharfe Kanten oder Ecken der Verpackung könnten kleine Schnittverletzungen verursachen. Unsachgemäße Entsorgung könnte die Umwelt belasten.
  - **Schwere:** Niedrig.

## 2. Ermittlung der gefährdeten Gruppen

1. **Kinder**
  - **Gefährdungen:**
    - Verschlucken von Marshmallows oder der Zuckerstange.
    - Erstickungsgefahr bei unsachgemäßer Nutzung.
    - Verletzungen durch unsachgemäße Handhabung der Verpackung.
  - **Wer könnte geschädigt werden:** Kinder unter 5 Jahren.
2. **Allergiker**
  - **Gefährdungen:**
    - Allergische Reaktionen auf Bestandteile der Trinkschokolade, Marshmallows oder Zuckerstange (z. B. Milch, Gelatine, Soja, Nüsse).
  - **Wer könnte geschädigt werden:** Personen mit bekannten Lebensmittelallergien.

### 3. Allgemeine Verbraucher

- **Gefährdungen:**
  - Verbrühungsgefahr bei der Zubereitung der Trinkschokolade.
  - Zahnprobleme durch den Zuckergehalt der Zuckerstange und Marshmallows.
- **Wer könnte geschädigt werden:** Erwachsene bei unvorsichtiger Handhabung.

### 3. Einschätzung der ausgehenden Risiken

#### 1. Kinder

- **Risiko:**
  - **Wahrscheinlichkeit:** Mittel (bei unsachgemäßer Nutzung).
  - **Schwere:** Mittel bis hoch.
- **Gesamteinschätzung:** Mittel.

#### 2. Allergiker

- **Risiko:**
  - **Wahrscheinlichkeit:** Mittel (bei Unkenntnis der Inhaltsstoffe).
  - **Schwere:** Hoch.
- **Gesamteinschätzung:** Mittel bis hoch.

#### 3. Allgemeine Verbraucher

- **Risiko:**
  - **Wahrscheinlichkeit:** Niedrig bis mittel.
  - **Schwere:** Mittel.
- **Gesamteinschätzung:** Mittel.

### 4. Bewertung der Risiken

- **Hohes Risiko:**
  - Allergische Reaktionen bei Allergikern.
- **Mittleres Risiko:**
  - Erstickungsgefahr durch Marshmallows oder Zuckerstange.
  - Verbrühungsgefahr durch unsachgemäße Zubereitung der Trinkschokolade.
  - Zahnprobleme durch den hohen Zuckergehalt.
- **Niedriges Risiko:**
  - Schnittverletzungen durch die Verpackung.
  - Umweltbelastung durch unsachgemäße Entsorgung.

### 5. Minimierung der Risiken

#### 1. Vermeidung von allergischen Reaktionen

- **Hinweise:** „Kann Spuren von Milch, Soja, Nüssen und Gelatine enthalten.“
- **Empfehlung:** Deutliche Kennzeichnung aller potenziellen Allergene auf der Verpackung.

#### 2. Vermeidung von Erstickungsgefahr durch Marshmallows und Zuckerstange

- **Hinweise:** „Nicht für Kinder unter 3 Jahren geeignet – Erstickungsgefahr.“
- **Empfehlung:** Marshmallows und Zuckerstange in kindersicheren Portionen verpacken.

3. **Vermeidung von Verbrühungen durch die Trinkschokolade**
  - **Hinweise:** „Nur unter Aufsicht eines Erwachsenen zubereiten. Heißes Wasser vorsichtig verwenden.“
  - **Empfehlung:** Anleitung für sichere Zubereitung auf der Verpackung anbringen.
4. **Reduzierung von Zahnproblemen durch Zuckerprodukte**
  - **Hinweise:** „Nur in Maßen genießen. Nach dem Verzehr die Zähne reinigen.“
  - **Empfehlung:** Hinweise auf maßvollen Konsum und Zahnpflege anbringen.
5. **Umweltschonende Entsorgung der Materialien**
  - **Hinweise:** „Verpackung recyclebar. Bitte korrekt entsorgen.“
  - **Empfehlung:** Verwendung biologisch abbaubarer Materialien für Verpackung und Umhüllung.
6. **Vermeidung von Schnittverletzungen durch die Verpackung**
  - **Hinweise:** Empfehlung, scharfe Kanten oder Ecken der Verpackung abzurunden.
7. **Allgemeine Sicherheitshinweise**
  - **Empfehlung:** Deutliche Kennzeichnung auf der Verpackung:
    - „Nicht für Kinder unter 3 Jahren geeignet.“
    - „Nur unter Aufsicht eines Erwachsenen verwenden.“
    - „Von Allergikern vor Verzehr prüfen lassen.“

Durch diese Maßnahmen können die Risiken im Zusammenhang mit der „X-Mas Schoko Wundertüte“ Art: 63653 erheblich reduziert werden.